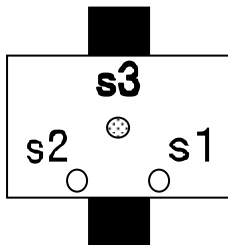


## 6 「ライントレース」制御に挑戦 ~ センサ(s1, s2)に注目 ~

< 基本的な考え方 > 左右2個のセンサ(s1, s2)でラインをはさむと,  
「ラインから外れた場合」, 左右のどちら側に外れたのかが分かる。

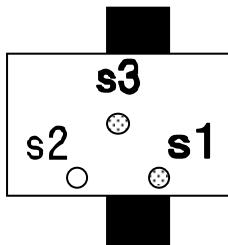
したがって, 常に「ライン中央に戻す」制御が可能となる。

**問題** 2個のセンサ(s1, s2)による制御の場合, 下図のセンサ入力(10進数)と, モータ出力(10進数)はどうなる? ヒント: poke5 を実行してみよう



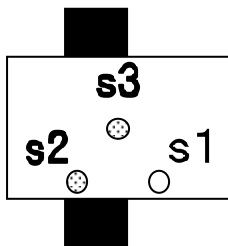
コース (ライン中央)  $s3 \ s2 \ s1$   
 センサ入力 (INP) =  $(1 \ 0 \ 0)_2 = \underline{\hspace{2cm}}$   
 [s1 = 0, s2 = 0]なので, 制御データは「直進」

モータ出力 = OUT  $\underline{\hspace{2cm}}$



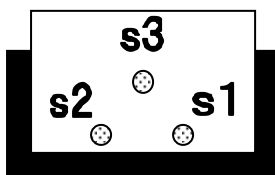
コース (左に少しずれた状態)  $s3 \ s2 \ s1$   
 センサ入力 (INP) =  $(1 \ 0 \ 1)_2 = \underline{\hspace{2cm}}$   
 [s1 = 1, s2 = 0]なので, 制御データは「右へ軌道修正」

モータ出力 = OUT  $\underline{\hspace{2cm}}$



コース (右に少しずれた状態)  $s3 \ s2 \ s1$   
 センサ入力 (INP) =  $(1 \ 1 \ 0)_2 = \underline{\hspace{2cm}}$   
 [s1 = 0, s2 = 1]なので, 制御データは「左へ軌道修正」

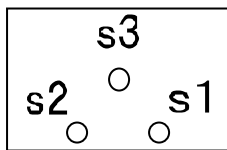
モータ出力 = OUT  $\underline{\hspace{2cm}}$



コース (停止位置)  $s3 \ s2 \ s1$   
 センサ入力 (INP) =  $(1 \ 1 \ 1)_2 = \underline{\hspace{2cm}}$   
 [s1 = 1, s2 = 1]なので, 制御データは「ブレーキ」

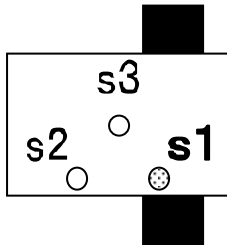
モータ出力 = OUT  $\underline{\hspace{2cm}}$

整理してまとめる	センサ入力	モータ出力	センサ入力とモータ出力の関係は どうなるか？
コース			
コース			
コース			



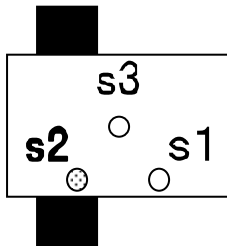
コース (ラインの外)                      s3 s2 s1  
 センサ入力 (INP) = ( 0 0 0 )<sub>2</sub> = \_\_\_\_\_  
 [s1 = 0, s2 = 0]なので, 制御データは「直進」

モータ出力 = OUT \_\_\_\_\_



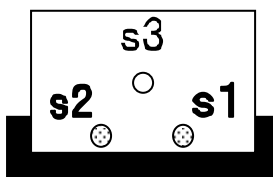
コース (左にずれた状態)                      s3 s2 s1  
 センサ入力 (INP) = ( 0 0 1 )<sub>2</sub> = \_\_\_\_\_  
 [s1 = 1, s2 = 0]なので, 制御データは「右へ軌道修正」

モータ出力 = OUT \_\_\_\_\_



コース (右にずれた状態)                      s3 s2 s1  
 センサ入力 (INP) = ( 0 1 0 )<sub>2</sub> = \_\_\_\_\_  
 [s1 = 0, s2 = 1]なので, 制御データは「左へ軌道修正」

モータ出力 = OUT \_\_\_\_\_



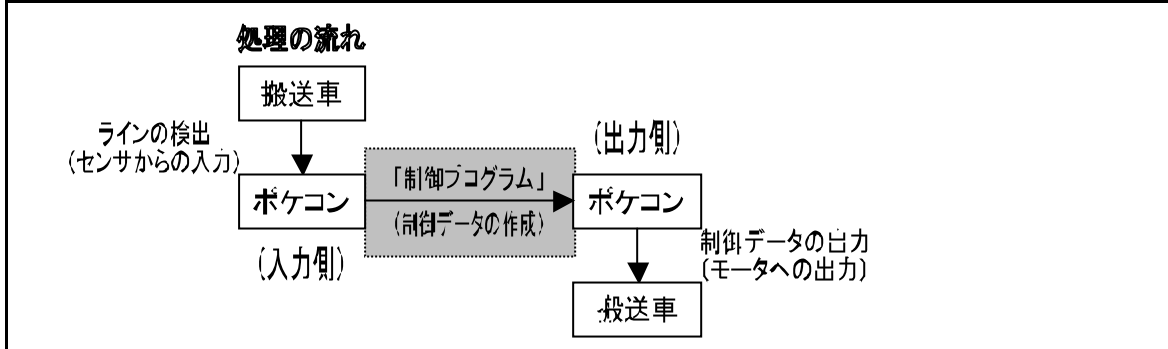
コース (停止位置)                              s3 s2 s1  
 センサ入力 (INP) = ( 0 1 1 )<sub>2</sub> = \_\_\_\_\_  
 [s1 = 1, s2 = 1]なので, 制御データは「ブレーキ」

モータ出力 = OUT \_\_\_\_\_

整理してまとめる	センサ入力	モータ出力	センサ入力とモータ出力の関係は どうなるか？
コース			
コース			
コース			

「ライントレース」制御するプログラムを作ろう ( BASICによる制御 )

< プログラムの考え方 >



< プログラム化 >

- 手順1 ラインの検出 (センサからの入力) ⇨ 「INP命令」
- 手順2 制御データの作成 ⇨ IF文 (もし, 4より小さかったら) + 4
- 手順3 制御データの出力 (モータへの出力) ⇨ 「OUT命令」
- 手順4 手順1へ戻る

**問題** プログラムを作ってみよう。 ヒント : poke6 を実行してみよう

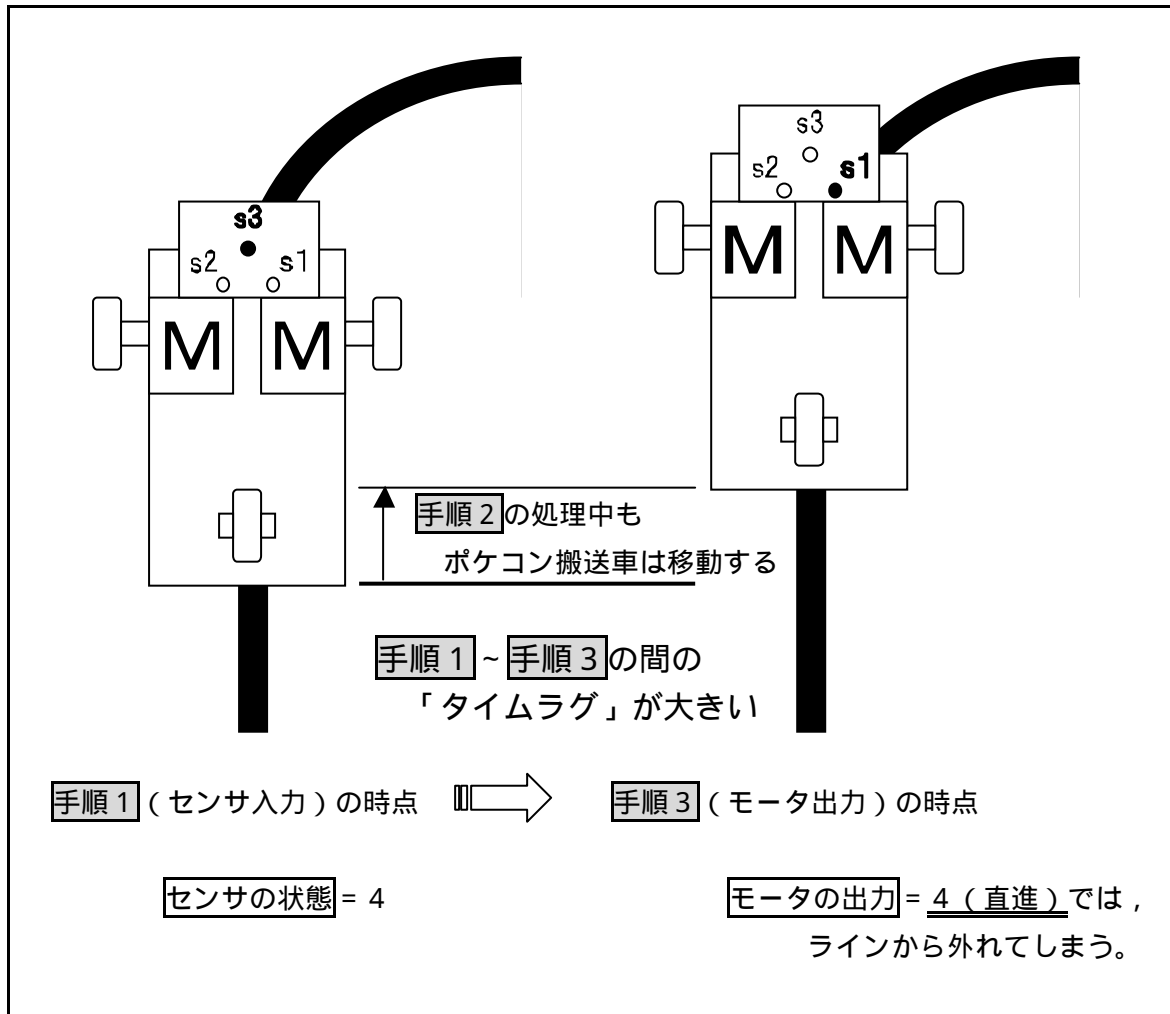
```
手順1      10  _____  
手順2      20  _____  
手順3      30  _____  
手順4      40  GOTO 10
```

自分の「ポケコン」と「搬送車」で試してみよう。

気付いたことをまとめよう。

[ 考察 ] 前のページのプログラムで「ライトレース」制御が、  
うまくできないのは、なぜ？

< 答え > . . . . . それは、「タイムラグ」が大きいから（下図に注目）



「タイムラグ」とは、

. . . . . センサの状態を知ってから、モータ制御データを出力するまでの  
時間的なズレ（遅れ）のこと

< 「タイムラグ」が大きくなる原因とは、何か？ >

手順1（センサ入力）と手順3（モータ出力）の間に、  
手順2（制御データの作成）があるため

## [ 考察 ] 「タイムラグ」を小さくするには、どうすればいい？

< 答え > . . . . . 魔法の引き出し (= 「配列」) を使う

センサ入力とモータ出力の関係を、魔法の引き出し (= 「配列」) の名前と中身の関係に当てはめると、以下で示すように、**手順2**が省略できるのだ。

< センサ入力とモータ出力の関係 >

センサ入力	0	1	2	3	4	5	6	7
モータ出力	4	5	6	7	4	5	6	7



引き出しの名前	D(0)	D(1)	D(2)	D(3)	D(4)	D(5)	D(6)	D(7)
引き出しの中身	4	5	6	7	4	5	6	7

引き出しの名前 ( 「配列」 の各要素 ) は、先頭からのズレ ( オフセット ) で指定する。

< プログラム化 >

**手順1** ラインの検出 ( センサからの入力 ) ⇨ 「 I N P 命令」

**手順2** . . . . . 制御データの作成は、不要

**手順3** 配列データの出力 ( モータへの出力 ) ⇨ 「 O U T 命令」

**手順4** **手順1** へ戻る

配列データの出力とは、

D ( 0 ) を指定すると、4 が出力される。

引き出しの名前                      引き出しの中身  
= 「センサ入力」                      = 「モータ出力」

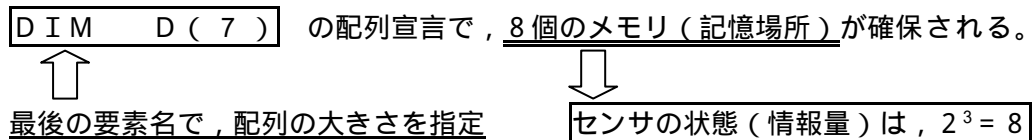
< 「配列」 (= 魔法の引き出し) を用いると、 >

**手順2** ( 制御データの作成 ) がなくなるので、**手順1** ( センサ入力 ) と **手順3** ( モータ出力 ) の間の「タイムラグ」が小さくなる。

「配列」を使用する時は、下記のような前処理が必要。

```
前処理      10  DIM      D ( 7 )
前処理      20  D ( 0 ) = 4
"           30  D ( 1 ) = 5
"           40  D ( 2 ) = 6
"           50  D ( 3 ) = 7
"           60  D ( 4 ) = 4
"           70  D ( 5 ) = 5
"           80  D ( 6 ) = 6
"           90  D ( 7 ) = 7 . . . . . 100行目に続く
```

10行目の説明：



**問題** 前処理の続きを作ってみよう。

ヒント：poke6 を実行してみよう

```
(手順2は省略)
手順1      100  _____
手順3      110  _____
手順4      120  GOTO 100
```

自分の「ポケコン」と「搬送車」で試してみよう。

しかし、「配列」を用いても、「タイムラグ」を完全に無くすことはできない。  
確実に「ライトレース」制御するためには、モータのスピードを遅くする必要がある。（その方法は、次の章で詳しく説明するよ！）

とりあえず、「ブレーキ」を入れて実験：どこに入れる？ \_\_\_\_\_ 行目

（それでも、「ライトレース」制御しないときは、何か重い物を乗せてみよう。）

気付いたことをまとめよう。

## 7 モータの速度制御 ~ 確実に「ライントレース」制御するために ~

確実に「ライントレース制御」するためには、モータのスピードを遅くする必要があります。以下に、その方法を示す。

### (1) ギアボックスのギア比を変える

ギア比	64.8 : 1	41.7 : 1
最高効率時の 1 分間の 出力軸の回転数 [rpm]	約 160	約 250
最高効率時の 出力軸の回転トルク [g/cm]	約 1040	約 670

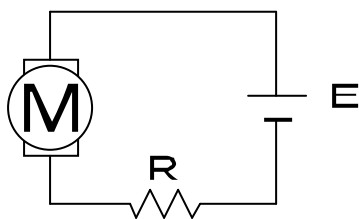
速度の遅いほうが、「タイムラグ」が小さくなる。

### (2) ポケコン搬送車を改造する

・・・モータに流す電流を変えて、モータの速度を変える

「オームの法則」より

電流 ( $I = E / R$ ) を変えるには、「電源電圧  $E$  を変える」か、  
「(可変) 抵抗  $R$  を [電源] と [モータ] の間に直列に入れる」。



電源電圧  $E$  を変える

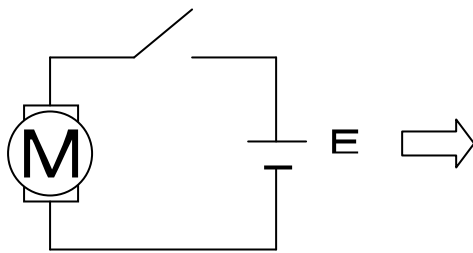
電池ボックスの接続を「直列(6V)」  
から「並列(3V)」に変える。

(可変) 抵抗  $R$  を入れる (リニア制御)

・・・抵抗でエネルギーの一部が熱に変わる。

(1) の方法も、(2) の方法も有効な手段ではあるが、モータの速度を「プログラム」で制御することはできない。

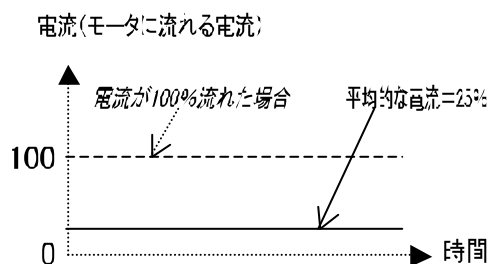
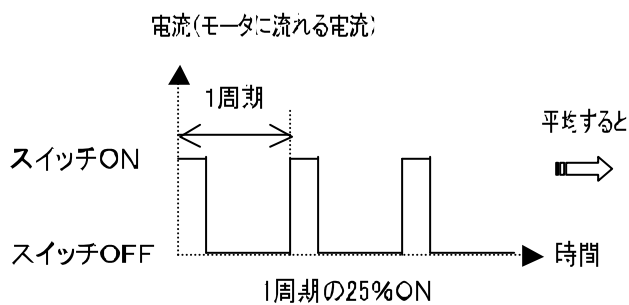
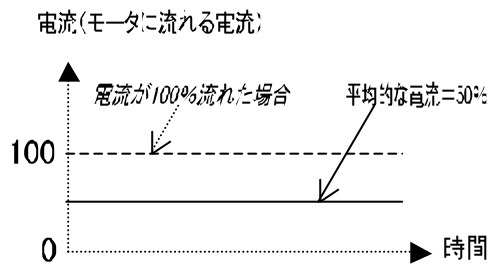
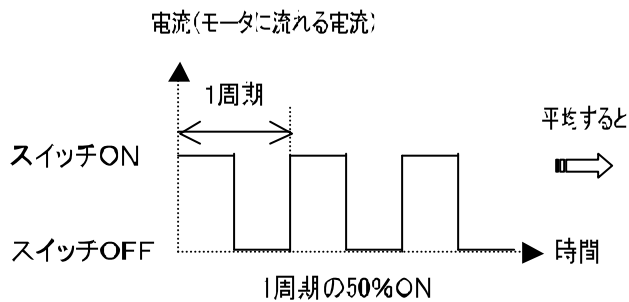
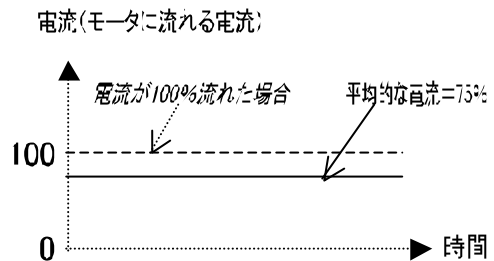
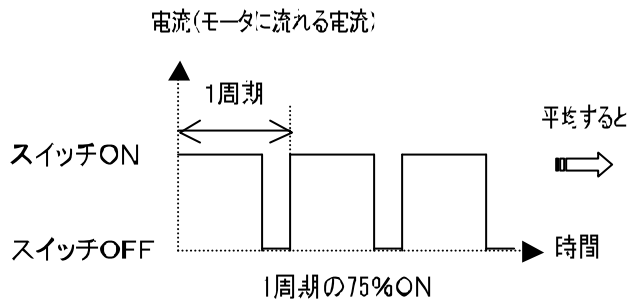
### (3) パルス幅変調方式 (PWM制御)



(考え方)

スイッチを入れる時間を変えることで、モータに流す電流 (平均電流) を変えて、モータの速度を変える。

「抵抗のようなエネルギーの無駄はない」



スイッチのON/OFFは、「プログラム」で制御することができる。

ということは、「PWM制御」を行うプログラムを作成することができる。

(この場合、搬送車の改造を行う必要はない)



「モータの速度制御」を行うプログラムを作ろう ( BASICによる制御 )

【プログラムによるPWM制御 (考え方)】

「スイッチONの時間」と「スイッチOFFの時間」の単位時間 (=長さ1)を同じにする。

「スイッチONの時間」(単位時間)の定義

ON-1	X = INP	.....	ラインの検出
ON-2	OUT D(X)	.....	制御データの出力
ON-3	PRINT X	.....	センサ入力の表示

上の手順は、「ライントレース」制御するために、最低限必要なことである。

「スイッチOFFの時間」(単位時間)の定義

OFF-1	X = INP	.....	ラインの検出
OFF-2	OUT 7	.....	ブレーキの出力
OFF-3	PRINT X	.....	センサ入力の表示

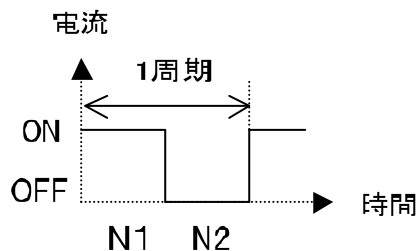
<プログラム化> ~プログラムによるPWM制御~

手順1 下図のPWM制御のパラメータ ( N1 と N2 ) を決める

手順2 「スイッチONの時間」( ON-1 ON-2 ON-3 )  
を N1 回 繰り返す

手順3 「スイッチOFFの時間」( OFF-1 OFF-2 OFF-3 )  
を N2 回 繰り返す

手順4 手順2へ戻る



**問題** 次のプログラムを完成させよう。 ヒント：poke7 を実行してみよう

5 'SAVE "PWM - B" この名前で保存しよう

**前処理** 10 DIM D(7)  
**前処理** 20 D(0) = 4  
" 30 D(1) = 5  
" 40 D(2) = 6  
" 50 D(3) = 7  
" 60 D(4) = 4  
" 70 D(5) = 5  
" 80 D(6) = 6  
" 90 D(7) = 7

**手順1** 100 INPUT "スイッチON=" ; N1  
110 INPUT "スイッチOFF=" ; N2

**手順2** 120 FOR T = 1 TO N1  
130 \_\_\_\_\_  
140 \_\_\_\_\_  
150 NEXT T

**手順3** 160 FOR T = 1 TO N2  
170 \_\_\_\_\_  
180 \_\_\_\_\_  
190 NEXT T

**手順4** 200 GOTO 120

**実験 1** 「スイッチOFF」を1に固定して、「スイッチON」を1,2,3,...と大きくしていくと、「ポケコン搬送車」の動きはどう変わるか？

気付いたことをまとめよう。

**実験 2** 「スイッチON/OFF」ともに1,ともに2,ともに3,...と大きくしていくと、「ポケコン搬送車」の動きはどう変わるか？

気付いたことをまとめよう。